

INFRA 10P OPTIMUS

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1 / AWS A5.1M	E6010 / E4310
ASME SFA 5.1 / SFA 5.1M	E6010 / E4310

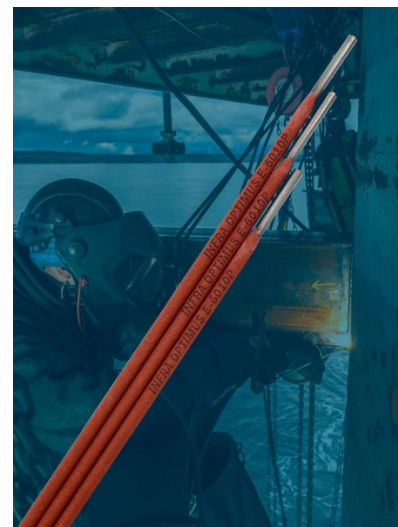
DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo de revestimiento compacto para soldar en todas posiciones en pasos sencillos o múltiples dentro de los sectores petrolero (líneas de conducción, plataformas y reparaciones generales), naval (fabricación y reparación de embarcaciones y sus componentes), de la construcción (edificios, puentes, estructuras generales).

Recomendado para trabajos de fondeo en los cuales se requiere sanidad y penetración de calidad radiográfica.

VENTAJAS.

Empaque en lata metálica abre fácil, herméticamente cerrada, que contiene 40 lb (18kg). Especial para manipulación en lugares donde exista riesgo de que se moje el producto. El electrodo es de un arco enérgico y penetrante, con fácil operación y remoción de escoria en cualquier posición, posee altos valores de tenacidad, en pruebas a bajas temperaturas. La facilidad con que se remueve la escoria permite acortar los tiempos de limpieza. Alta penetración aún en bisels cerrados o juntas de difícil acceso.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la Tensión	Límite Elástico	Elongación	Impacto Charpy V Notch (-30°C)
430 MPa (60,000 PSI)	330 MPa (48,000 PSI)	22 %	27 Joules

Los valores son mínimos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO.

Hierro	Carbono	Manganeso	Silicio	Cromo	Molibdeno	Níquel	Vanadio	Azufre	Fósforo	Otros
Fe	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	V	S	P	Mn+Ni+Cr+Mo+V
Balance	0.20	1.20	1.00	0.20	0.30	0.30	0.08	NE	NE	NE

Los valores individuales son porcentajes máximos.

NE – No especificado

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro x longitud		Corriente Amperes	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
3.2 x 356	1/8 x 14	75 – 115	216502	-
4.0 x 356	5/32 x 14	110 – 155	216503	-
4.8 x 356	3/16 x 14	140 – 185	216504	-

EMPAQUE.

Lata metálica herméticamente sellada de 18 kg (40 lb).