

AW 127

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN.

AWS A5.15 / A5.15M	ESt
ASME SFA 5.15 / SFA 5.15M	ESt

Identificación: Punto Violeta

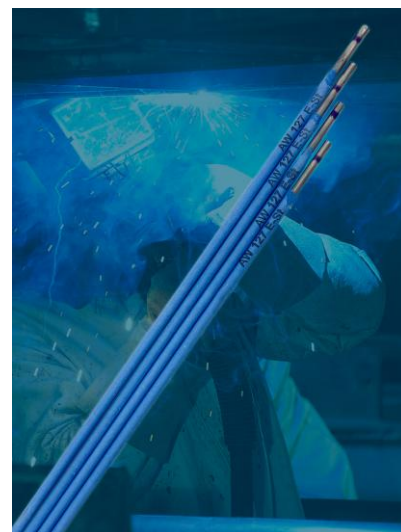
DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo revestido de acero (St = Steel) para soldadura de hierros colados o fundiciones, diseñado para soldar en toda posición en piezas que se encuentren sucias, impregnadas de aceites, grasa, o requemadas. Depósitos no maquinables que proporcionan una base sobre la cual se puede colocar un depósito de níquel o ferroníquel maquinable de forma combinada.

Para depósitos de relleno o de unión en hierro colado donde no sea necesario el maquinado posterior, para usarse en reparación de lingoteras y piezas pesadas donde se busque igualar el color del hierro colado, los depósitos y uniones de éste electrodo se pueden esmaltar, para sellar fundición gris cuando esté impregnada de aceite o cualquier otro liquido contaminante, útil también para recuperar piezas de fundición.

VENTAJAS.

Las uniones hechas con este electrodo sirven como anclaje, para después colocar algún otro tipo de depósito maquinable como AW Nilox y AW Ferronilox 60; la escoria se desprende con mucha facilidad. Esta aleación es usada frecuentemente en fundiciones viejas, requemadas o extremadamente sucias y contaminadas, sella perfectamente las paredes de los biseles realizados, permitiendo uniones que eliminan la grasa, aceites o cualquier otro material contaminante que tenga la pieza por soldar; se recomienda limpiar lo más posible las zonas de unión.



COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO (%).

Carbono	Hierro	Fósforo	Manganeso	Silicio	Azufre
C	Fe	P	Mn	Si	S
0.15	Balance	0.04	0.60	0.15	0.04

Los valores individuales son porcentajes máximos.

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro x longitud		Corriente Amperes	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
2.4 x 356	3/32 x 14	65 - 95	220091	-
3.2 x 356	1/8 x 14	80 - 120	220092	6040
4.0 x 356	5/32 x 14	110 - 150	220093	6019

EMPAQUE.

Bote plástico hermético con 5 kg, en bolsa termosellada.