

EIF 60

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN.

AWS A5.17 / AWS A5.17M	F6A0 / F43A0
ASME SFA 5.17 / SFA 5.17M	F6A0 / F48A0

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Los fundentes se clasifican en base a las propiedades mecánicas del material que producen en combinación con alguna clasificación específica del electrodo; el EIF 60 es un fundente fundido de tipo vídrioso que no es higroscópico (que no absorbe humedad fácilmente) lo cual hace posible evitar condiciones de horneo o reacondicionamiento a elevadas temperaturas.

Usado ampliamente en trabajos generales de la industria metalmecánica y de la construcción, tales como unión de vigas, estructuras en "H", "L", y componentes que serán erigidos posteriormente tales como puentes, edificios, plataformas, etc., usado en paso sencillos o múltiples, tanques de almacenamiento de agua, gas natural y LP., etc., y en general aplicaciones de aceros al carbono comunes o comerciales.

Requiere la combinación con el alambre correspondiente para asegurar las propiedades mecánicas y composición química adecuadas al servicio para el que se diseñe la junta.

VENTAJAS.

El EIF 60 es un fundente fundido que no absorbe humedad fácilmente por lo que un secado a 150 °C es suficiente para retirar la humedad superficial en caso de que este haya estado expuesto al medio ambiente, sus depósitos son de un acabado terso y con gran facilidad para retirar la escoria, se logra un arco suave y estable aún en corrientes elevadas; gran facilidad para reciclarse al mantener un tamaño de partícula adecuado.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la tensión	60,000 - 80,000 psi
Límite elástico	48,000 psi mínimo
Elongación	22 % mínimo
Impacto a 0°C en probetas Charpy V-Notch	27 Joules mínimo
Impacto a 0 °F en probetas Charpy V-Notch	20 ft-lbf mínimo

EMPAQUE.

Presentación	Código INFRASUR	Código INFRA
Sacos de 25 kg	250220	2261