

FLUX WELD 800

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN.

Fundente en polvo en solución acuosa para facilitar el desplazamiento de la soldadura líquida en la zona de unión y favorecer la limpieza de los materiales.

APLICACIONES.

Especial para soldadura de plata y sus aleaciones con proceso oxiacetilénico. Ampliamente utilizado en componentes de la industria eléctrica, en partes de máquinas-herramienta, para trabajos artesanales refrigeración, etc.

VENTAJAS.

Fundente para soldadura de plata con alta capilaridad, posee muy buena acción limpiadora.



TÉCNICA DE APLICACIÓN PARA SOLDAR.

Caliente ligeramente la pieza por soldar y retire grasa, polvo o contaminantes que puedan interferir con una buena liga, caliente la varilla ligeramente e introdúzcala en el fundente Flux Weld 800, sacudiendo el exceso, acerque al metal por soldar dirigiendo la flama hacia el metal base; al llegar a la temperatura de liga tóquelo con la varilla para ir formando la adhesión. Limpie la pieza soldada al terminar el trabajo. Cuide que el metal de aporte siempre tenga fundente. En piezas muy pequeñas o en uniones donde se requiera delimitar el área por soldar se puede aplicar con pincel.

EMPAQUE.

Presentación	Código INFRASUR	Código INFRA
Bote de 350 g	220341	6365