

AW ECO WELD E-6013

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1 / AWS A5.1M	E6013 / E4313
ASME SFA 5.1 / SFA 5.1M	E6013 / E4313

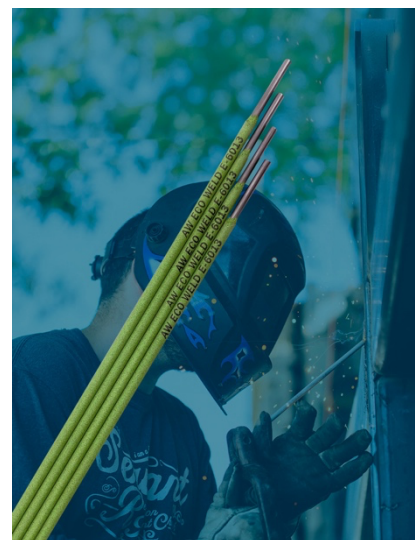


DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo ecológico para la soldadura de aceros comerciales en todas las posiciones, incluyendo la vertical descendente. Funcional para condiciones de trabajo en los cuales se sueldan materiales delgados, su fácil manipulación, transferencia del arco y apariencia del depósito hacen a este electrodo sobresaliente con respecto a los de su clase. Operaciones de construcción y mantenimiento en piezas de acero al bajo carbono, marcos, puertas, herrería en general, estructuras ligeras.

VENTAJAS.

El electrodo AW ECOWELD E-6013 es el 1er electrodo ecológico en México, que ofrece una alternativa al cuidado de nuestro planeta, ya que reduce en un 40% las emisiones de CO₂ en comparación con los electrodos convencionales existentes en el mercado y en un 20% en comparación con electrodos ecológicos europeos. Soldabilidad superior a cualquier electrodo de su clase, con arco estable, mínimo salpique y muy fácil desprendimiento de escoria.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la Tensión	Límite Elástico	Elongación
430 MPa (60,000 PSI)	330 MPa (48,000 PSI)	22 %

Los valores son mínimos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO (%).

Hierro	Carbono	Manganeso	Silicio	Cromo	Molibdeno	Níquel	Vanadio	Azufre	Fósforo	Otros
Fe	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	V	S	P	Mn+Ni+Cr+Mo+V
Balance	0.20	1.20	1.00	0.20	0.30	0.30	0.08	NE	NE	NE

Los valores individuales son porcentajes máximos

NE – No especificado

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro X longitud		Amperaje recomendado	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
2.4 x 356	3/32 x 14	55 - 90	216391	2255
3.2 x 356	1/8 x 14	85 - 130	216392	2256
4.0 x 356	5/32 x 14	125 - 165	216393	2257
4.8 x 356	3/16 X 14	150 - 195	216394	2258

EMPAQUE

Caja colectiva de 20 kg con 8 cajas internas de 2.5 kg c/u.