

AW CUT WELD

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo herramienta, para corte y biselado en todos los metales en forma rápida y sin usar equipo especial. La fuerza de su arco y compactación de su fundente le permite soportar altos amperajes sin degradarse proporcionando un corte limpio, o bien un ranurado para preparar las piezas que se soldarán con una mínima limpieza posterior a esta operación.

Este electrodo es usado en la preparación de juntas en hierro colado, ya que “acondiciona” al metal base quemando la grasa, aceite, o demás contaminantes que dificultan normalmente el procedimiento de soldar. También es usado en materiales que no se cortan por proceso oxiacetilénico como: hierro colado, acero manganeso, aceros inoxidable, monel, Inconel, bronce, etc.

VENTAJAS.

Soporta la elevada corriente de trabajo sin perder su potencia de arco al no ponerse al rojo o calcinarse su fundente. La utilización de este electrodo ahorra tiempo, corriente, abrasivo y el uso de costoso equipo de aire comprimido y sopletes especiales. El acabado del corte o ranurado quedara limpio y listo para operaciones posteriores.



PROCEDIMIENTO PARA CORTAR O BISELAR.

Utilizable con corriente directa con electrodo al positivo + (CDPI).

Para biselar coloque el electrodo con ángulo de 15° aproximadamente, haga un movimiento de adelante hacia atrás para ayudar a “soplar” el metal fundido y repita la operación hasta lograr la profundidad del bisel según se desee.

En el caso del corte se sugiere emplear una técnica tipo “serrucho” de arriba hacia abajo para facilitar el desalojo del metal fundido. La fuente poder debe tener suficiente capacidad para soportar una carga elevada por cortos tiempos (200 amperes mínimo) con máquinas de corriente directa.

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro x longitud		Amperaje recomendado	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
3.2 x 356	1/8 x 14	150 – 250	220202	6325
4.0 x 356	5/32 x 14	200 - 300	220203	6330
4.8 x 457	3/16 x 18	250 - 350	220204	6333

EMPAQUE.

Caja de 15 kg de cartón con bolsa termo sellada con 5 kg c/u.