

FLUX WELD 246

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN.

Fundente en polvo para facilitar la limpieza y unión de materiales para soldadura fuerte (Brazing).

APLICACIONES.

Especial para soldadura de bronce y aleaciones de cobre con proceso de oxígeno y combustible. Sumamente utilizado en componentes de la industria eléctrica, en partes de máquinas herramientas, para trabajos artesanales, refrigeración, líneas de conducción, etc.

VENTAJAS.

Fundente para soldadura de bronce y latón con efectiva labor de limpieza para facilitar el flujo capilar a temperaturas de liga acordes a las características del metal base y el de aporte.



TÉCNICA DE APLICACIÓN PARA SOLDAR.

Caliente ligeramente la pieza por soldar y retire grasa, polvo o contaminantes que puedan interferir con una buena liga, caliente la varilla ligeramente e introdúzcala en el fundente Flux Weld 246, sacudiendo el exceso, acerque al metal por soldar dirigiendo la flama hacia el metal base; al llegar a la temperatura de liga tóquelo con la varilla para ir formando la adhesión. Limpie la pieza soldada al terminar el trabajo. Cuide que el metal de aporte siempre tenga fundente.

EMPAQUE.

Presentación	Código INFRASUR	Código INFRA
Bote de 200 g	220330	6360