

45 SILVER BRAZE

Ficha Técnica

Varilla de plata revestida al 45%

CLASIFICACIÓN.

Tipo AWS A5.8M/A5.8:2019	B Ag-45
--------------------------	---------

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Aleación de plata para proceso oxiacetilénico tipo Brazing de baja temperatura con un rango medio de fusión. Es recomendada para la unión de aceros, cobres y la mayoría de los bronce.

La varilla está recubierta de fundente (libre de bórax) que promueve la generación de uniones sanas, dejando la zona prácticamente libre de residuos.

APLICACIONES.

Para mantenimiento, reparación y producción en la industria alimenticia, aplicaciones sanitarias, componentes de refrigeración, instrumentos médicos y quirúrgicos, herramientas de corte donde incluyan insertos de carburo de tungsteno motores eléctricos, uniones de conductores eléctricos.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN.

Temperatura de Solidus	663 °C (sólo informativo)
Temperatura Liquidus	743 °C (sólo informativo)

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL ALAMBRE.

Plata	Cobre	Zinc
Ag	Cu	Zn
45 %	30 %	25 %

MEDIDAS DISPONIBLES.

Diámetro x longitud		Color	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
1.6 x 457	1/16 x 18	Blanca	280126	1200172
2.4 x 457	3/32 x 18	Blanca	-	-
1.6 x 457	1/16 x 18	Naranja	-	-
2.4 x 457	3/32 x 18	Naranja	-	-

TECNICA PARA SOLDAR.

Limpie el área a soldar para eliminar cualquier contaminante de la superficie, precaliente la pieza con flama carburante y continúe calentando hasta que el fundente fluya, posteriormente aplique una parte mínima de aleación y continúe calentando hasta que fluya libremente por capilaridad cuidando que exista buena liga con el metal base.

Remueva todo el residuo del fundente con agua caliente y un cepillo de alambre de inoxidable para evitar la corrosión.

EMPAQUE.

Tubo de plástico con 1 kg.

COLORES.

Blanco y naranja.

