

INFRA 13 VD

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN.

AWS A5.1 / AWS A5.1M	E6013 / E4313
ASME SFA 5.1 / SFA 5.1M	E6013 / E4313

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo de solidificación rápida sumamente empleado en posición vertical descendente (VD) en estructuras fijas que requieran reparación, adaptación, modificación, etc., tales como los empleados en la unión de conjuntos estructurales de andamios, edificios, cajas de volteo, carrocerías, estructuras ligeras y cordones de vista fabricados con lamina negra, galvanizada, soleras y aceros estructurales de uso común. Para materiales delgados y gruesos en función de la posición y disposición de los componentes a soldar.

VENTAJAS.

Buen funcionamiento de todas las posiciones, fácil encendido y rencendido de arco. La escoria normalmente se desprende sola teniendo poca salpicadura, sus depósitos son de muy buena apariencia. Gran aceptación por los soldadores debido a sus características sobresalientes de acabado, manipulación del electrodo y suavidad de arco.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la Tensión	Límite Elástico	Elongación
430 MPa (60,000 PSI)	330 MPa (48,000 PSI)	22 %

Los valores son mínimos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO (%).

Hierro	Carbono	Manganeso	Silicio	Cromo	Molibdeno	Níquel	Vanadio	Azufre	Fósforo	Otros
Fe	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	V	S	P	Mn+Ni+Cr+Mo+V
Balance	0.20	1.20	1.00	0.20	0.30	0.30	0.08	NE	NE	NE

Los valores individuales son porcentajes máximos

NE – No especificado

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro X longitud		Amperaje recomendado	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
2.4 x 356	3/32 x 14	55 - 90	216091	2145
3.2 x 356	1/8 x 14	85 - 130	216092	2155
4.0 x 356	5/32 x 14	125 - 165	216093	2165
4.8 x 356	3/16 X 14	150 - 190	216094	2179

EMPAQUE

Caja de 20 kg con 4 bolsas plásticas de 5 kg c/u.