

AW 2201

Ficha Técnica

CLASIFICACION.

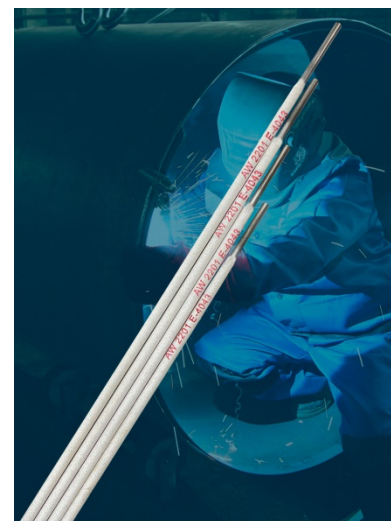
AWS A5.3 / AWS A5.3M	E4043
ASME SFA 5.3 / SFA 5.3M	E4043

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo de aluminio al silicio para uniones y revestimientos en aleaciones y fundición de aluminios comerciales y de los tipos Al-Si, Al-Mg y piezas fundidas de metales base 1100, 1350 y 3003. Ampliamente utilizado en la pailería en aluminio, construcción de estructuras arquitectónicas, fabricación y reparación de moldes, corrección de defectos de fundición, tanques y recipientes para industria alimenticia, química, papelera, aceitera, agroindustrial, etc.

VENTAJAS.

Buena fluidez el material del depósito a las temperaturas de soldadura debido al efecto humectante del silicio; encendido y reencendido rápido, poco salpique, remoción fácil de óxidos, las características de las uniones resultan particularmente buenas. Puede también aplicarse con soplete, utilizando fundente y flama ligeramente carburante. Buenas propiedades de liga y fluidez capilar. La cobertura de este electrodo provee una atmósfera de gas para proteger el arco, proporciona un fundente para disolver la alúmina (óxido de aluminio), agentes limpiadores y una escoria protectora para cubrir la franja de soldadura.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la Tensión
95 MPa (14,000 PSI)

Los valores son mínimos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALAMBRE (%).

Aluminio	Silicio	Hierro	Cobre	Manganeso	Magnesio	Zinc	Titanio	Berilio	Otros elementos	
Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	individual	total
Balance	4.5 – 6.0	0.8	0.30	0.05	0.05	0.10	0.20	0.0003	0.05	0.15

Los valores individuales son porcentajes máximos.

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro x longitud		Amperaje recomendado	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
2.4 x 356	3/32 x 14	60 – 80	224011	6342
3.2 x 356	1/8 x 14	70 – 100	224012	6043
4.0 x 356	5/32 x 14	90 – 125	224013	6060

EMPAQUE.

Bote de plástico hermético con 3 kg en bolsa termosellada.