

AW ECO WELD E-7018

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN.

AWS A5.1 / AWS A5.1M	E7018 / E4918
ASME SFA5.1 / SFA-5.1M	E7018 / E4918

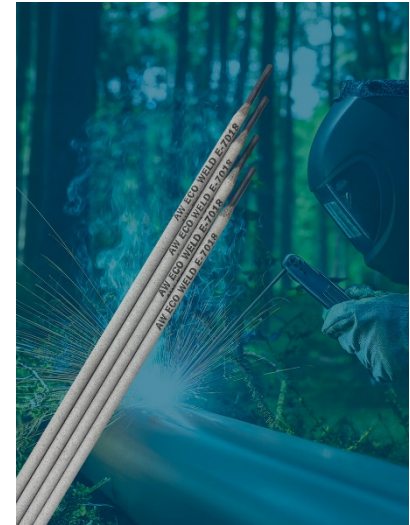


DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo ecológico con polvo de hierro, para soldar en todas posiciones en pasos sencillos o múltiples, en placas de estructuras varias como edificios, puentes, grúas, barcos, ferrocarriles, tuberías de conducción, tanques de almacenamiento, recipientes sometidos a alta presión, varillas de construcción, piezas de maquinaria pesada, minería, ingenios azucareros, etc.

VENTAJAS.

El electrodo AW ECO WELD E-7018 ofrece una alternativa al cuidado de nuestro planeta, ya que reduce un 20% las emisiones las emisiones de CO₂ en comparación con los electrodos convencionales existentes en el mercado. Depósitos con calidad radiográfica, su tenacidad supera las marcas por la normatividad correspondiente en probeta Charpy V – Notch. Electrodos de muy fácil operación con corriente directa electrodo al positivo + (polaridad invertida) CDPI, mínimo chisporroteo y escasas salpicaduras, arco estable y de fácil manipulación. Su escoria se enfría rápidamente y se remueve fácilmente.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la Tensión	Límite Elástico	Elongación	Impacto Charpy V Notch (-30 °C)
490 MPa (70,000 PSI)	400 MPa (58,000 PSI)	22 %	27 Joules

Los valores son mínimos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO (%).

Hierro	Carbono	Manganeso	Silicio	Cromo	Molibdeno	Níquel	Vanadio	Azufre	Fósforo	Otros
Fe	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	V	S	P	Mn+Ni+Cr+Mo+V
Balance	0.15	1.60	0.75	0.20	0.30	0.30	0.08	0.035	0.035	1.75

Los valores individuales son porcentajes máximos

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro x longitud		Amperes	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
2.4 x 356	3/32 x 14	70 – 100	217481	-
3.2 x 356	1/8 x 14	90 – 140	217482	2320
4.0 x 356	5/32 x 14	130 – 170	217483	2321
4.8 x 356	3/16 x 14	160 – 200	217484	-

EMPAQUE.

Caja colectiva de 20 kg con 8 cajas internas de cartón de 2.5 kg c/u.