

AW CONOMANG

Identificación: PUNTO AZUL OSCURO

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Electrodo de alto contenido de manganeso para unir y reconstruir partes de acero al manganeso, diseñado para trabajar en varias posiciones y cordones múltiples, piezas sometidas a altos impactos, presión y donde se requiera baja dureza al depósito para poder maquinarse y endurecimiento al trabajo. Reconstrucción en acero al manganeso, dientes y labios de cucharones, martillos de quebradoras, paredes de molinos de bolas, etc. Para partes sujetas a desgaste por alto impacto con un mínimo de pérdida durante el periodo de endurecimiento en el trabajo. Buena resistencia al desgaste por abrasión. Es muy tenaz y resistencia a la fragilidad bajo cordón.

VENTAJAS.

Fácil encendido, ideal para secciones gruesas o pesadas, el depósito endurece al trabajo, poco salpique, remoción fácil de escoria. Microestructura: Austenita. Especial para aplicaciones de alto impacto. Depósitos no magnéticos.



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Dureza al depositarse HRB
88 - 92

Los valores son mínimos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO (%).

Hierro	Carbono	Manganeso	Silicio	Cromo	Azufre
Fe	C	Mn	Si	Cr	S
Balance	0.97	17.81	0.13	1.71	0.01

Los valores individuales son porcentajes típicos.

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS.

Diámetro x longitud		Amperaje recomendado	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
3.2 x 356	1/8 x 14	100 – 150	220192	-
4.0 x 356	5/32 x 14	140 – 175	220193	6005
4.8 x 356	3/16 x 14	170 – 195	220194	6000

EMPAQUE.

Bote de plástico hermético con 5 kg en bolsa termosellada.