

AW 90

Ficha Técnica

CLASIFICACIÓN.

AWS A5.5 / AWS A5.5M	E9016-B3 / E6216-B3
ASME SFA 5.5 / SFA 5.5M	E9016-B3 / E6216-B3

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES.

Depósitos que brindan una conformación apropiada de cordones para reconstrucción (BUILD-UP) en secciones gruesas o pesadas, recubrimiento bajo hidrógeno. Dentro del sector petrolero se usa en la unión de tuberías de mediana y alta presión, en donde se requieran altos valores mecánicos del depósito y en ambientes con alto contenido de azufre (gas amargo), extracción y refinación de petróleo.

En el giro metal mecánico es utilizado en la reconstrucción de componentes de muelas de enganche de ferrocarril, ruedas de grúas viajeras, construcción y reconstrucción de maquinaria pesada y equipo, así como en implementos agrícolas, calderas de vapor, etc. En el ramo de la construcción es utilizado en la unión de estructuras de grandes espesores y sujetas a altos esfuerzos mecánicos tales como edificios, puentes vehiculares, grúas, varillas corrugadas, etc. Para aplicaciones en ambientes sulfurosos y temperaturas de hasta 600°C.

VENTAJAS.

Diseñado para usarse en el mantenimiento y construcción de secciones gruesas, pesadas, y sometidas a grandes esfuerzos mecánicos; su bajo contenido de humedad en el revestimiento y de hidrógeno difusible en el depósito hacen a este electrodo adecuado en aquellas aplicaciones en donde el riesgo de agrietamiento debe ser mínimo o prácticamente nulo. Por su control de escoria y fácil manipulación, es aplicable en todas posiciones.

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO.

Resistencia a la Tensión	Límite Elástico	Elongación
620 MPa (90,000 PSI)	530 MPa (77,000 PSI)	17 %

Los valores individuales son mínimos

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO (%).

Manganeso	Molibdeno	Silicio	Carbono	Cromo	Azufre	Fósforo	Níquel
Mn	Mo	Si	C	Cr	S	P	Ni
0.90	0.90 - 1.20	0.60	0.05 - 0.12	2.00 - 2.50	0.03	0.03	NE

Los valores individuales son porcentajes máximos.

NE – No especificado

MEDIDAS DISPONIBLES Y AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro x longitud		Amperaje recomendado	Código INFRASUR	Código INFRA
Milímetros	Pulgadas			
3.2 x 356	1/8 x 14	90 – 130	220902	6195
4.0 x 356	5/32 x 14	125 – 165	220903	6205

EMPAQUE

Bote plástico hermético c/5 kg en bolsa termosellada.